



PREALUX

Passion for Road Safety

SEGNALETICA ORIZZONTALE

MATERIALE TERMOPLASTICO E PLASTICHE A FREDDO PER LA SEGNALETICA ORIZZONTALE

Grazie alla collaborazione con alcuni dei principali produttori a livello globale, garanzia di qualità ed affidabilità, offriamo **le migliori soluzioni di marcatura** per strade, autostrade e parcheggi.



TERMOPLASTICO

Prodotto nell'innovativa e sostenibile fabbrica di Kelly Bros, questo materiale termoplastico risulta essere tra i migliori al mondo. Prodotto con materie prime di qualità, è progettato per soddisfare i più alti standard ed offre prestazioni superiori sia sull'asciutto che sul bagnato.

PLASTICA A FREDDO

La plastica fredda MMA è adatta anche agli ambienti più difficili. Una marcatura stradale di alta qualità che offre resistenza nel tempo ed una visibilità eccezionale giorno e notte.

BRITELINE 200

BIANCO - SPRAY



DATA: 07/06/19

EDIZ: 01

REV: 02

SPECIFICA TECNICA



Assicurarsi che la superficie stradale sia asciutta e pulita da polvere, sporco, grasso, sale o altri contaminanti.

La temperatura della superficie stradale deve essere superiore a 5°C.

NUMERO LICENZA
KM 21408

CODICE PRODOTTO
WS 200



Caratteristiche prestazionali

BS EN 1871	BS EN 1436
Proprietà fisiche (laboratorio)	Proprietà prestazionali (in loco)
Luminanza	
LF 6 ≥ 80	B 4') β ≥ 0,5 0
Punto di rammollimento	
SP 3 ≥ 95°C	—
Riflettività	
Con fluidità migliorata	R4) RL ≥ 200 mcd/m2.lx
—	(perline applicate 450g/m2)
Classe di resistenza allo slittamento	
—	S 2 SRT ≥ 50

Caratteristiche del Materiale

Infiammabilità	>230 °C
Temperatura applicazione	170–200 °C
Asciugatura	1–5 minuti (circa)

BRITELINE 200

BIANCO - SPRAY



DATA: 07/06/19

EDIZ: 01

REVISIONE: 02

DATI TECNICI

Processi

Il materiale termoplastico spray viene meccanicamente agitato, è controllato termostaticamente in un preriscaldatore e viene spruzzato sotto pressione attraverso un ugello sulla superficie stradale. L'altezza e la pressione dell'ugello controllano la larghezza della linea, mentre la pressione all'ugello e la velocità di applicazione controllano lo spessore della linea. Le attrezzature costruite appositamente a spruzzo possono viaggiare e applicare linee termoplastiche ad una velocità superiore rispetto all'estrusione. I segni applicati tramite spruzzatura sono ideali per ricoprire linee applicate per estrusione parzialmente usurate. Lo spray termoplastico fornisce un'alternativa economica all'estrusione dove viene richiesto un miglioramento in termini di caratteristiche prestazionali della linea, senza aumentarne eccessivamente lo spessore. Spessore raccomandato: 1,0 - 2,5 mm.

Attrezzatura

- L'ispezione giornaliera delle apparecchiature è necessaria per garantire che siano operative prima dell'applicazione. Le rotture delle apparecchiature durante il processo di applicazione possono causare il surriscaldamento dei materiali termoplastici e ciò può comportare il mancato rispetto dei requisiti generali di specifica.
- Un processo di controllo continuo di tutte le apparecchiature durante l'applicazione è di estrema importanza per garantire che vengano soddisfatti i requisiti delle specifiche.
- È essenziale mantenere l'attrezzatura pulita e priva di residui di materiale, in particolare alla fine di una giornata lavorativa. È di fondamentale importanza garantire che il materiale nei tubi venga pulito alla fine di ogni giornata lavorativa per evitare la sedimentazione del materiale che ostacolerebbe il successivo processo di riscaldamento.

Raccomandazione

Per evitare il deposito di materiale a fine giornata lavorativa, gli agitatori (levette) devono essere lasciati accesi fino a quando il materiale non si sia raffreddato al di sotto di 120°C.

BRITELINE 300 WHITE – SPRAY



DATA: 06/12/19

ISSUE: 01

REV: 0

SPECIFICA TECNICA



APPLICAZIONE E PREPARAZIONE

Assicurarsi che il manto stradale sia asciutto e libero da polvere, sporco, grasso, sale o altri contaminanti. La temperatura della superficie stradale dovrà essere superiore a 5°C.

NUMERO LICENZA

KM 21408

CODICE PRODOTTO

WS 300

Prestazioni

BS EN 1871

Proprietà
Fisiche

(in laboratorio)

BS EN 1436

Proprietà
Prestazionali

(in situ)

Luminanza

LF 6 ≥ 80

B 4') β ≥ 0,5 0

Punto di rammollimento

SP 3 ≥ 95 °C

–

Retroriflessione

Con fluidità
aumentata.

R5¹) RL ≥ 300 mcd/m²·lx

R3¹) RL ≥ 150 mcd/m²·lx
(12-18 mesi)

–

Promax Bright Reflex

Extra B3000

Perline in vetro – (450g/m²)

Classe di Resistenza allo Scivolamento

–

S 2 SRT ≥ 50

Caratteristiche Materiale

Punto di infiammabilità: **> 230°C**

Temperatura di applicazione: **170-200°C**

Tempo di asciugatura: **1-5 minuti ca.**

KELLY BROS MANUFACTURING

GAMMA PRODOTTI

TERMOPLASTICO



BriteLine 100 è un termoplastico duraturo di alta qualità, con pigmenti ultra brillanti e perline di vetro ad alto indice di rifrazione. Ideale per gli ambienti più esigenti. BriteLine 100 è altamente visibile, sia di giorno che di notte. Disponibile in bianco e in giallo.



BriteLine Plus è la nostra gamma di prodotti *premium* ad alta definizione. Offre prestazioni superiori sia in condizioni di asciutto che di bagnato, con eccezionale riflettività, luminanza, durabilità e resistenza allo slittamento. Disponibile in bianco e in giallo.



PrimeLine è un termoplastico versatile ed economico progettato per resistere ad un traffico intenso. Con eccellenti livelli di riflettività, luminanza e resistenza allo slittamento, è disponibile sia in versione riflettente che non, in diversi colori.



CreteGrip è un prodotto innovativo per la marcatura di linee che aderisce alla maggior parte delle superfici incluso il calcestruzzo. È disponibile sia in versione riflettente che non, in diversi colori.

Tutti i prodotti di cui sopra sono disponibili nelle versioni a colata, barrette, estrusione e spruzzo, e sono certificati per l'applicazione in molti mercati europei e internazionali.

ANTI-SLITTAMENTO



ColourTuff è un trattamento superficiale antiscivolo, termoplastico a rapida essiccazione, applicato a caldo. ColourTuff è altamente visibile e ideale per le corsie degli autobus, piste ciclabili, passaggi pedonali, parcheggi e strisce di rallentamento. È dimostrato che migliora la sicurezza nelle zone molto trafficate. Disponibile in diverse versioni e colori.



KellyGrip è il trattamento stradale antiscivolo più performante sul mercato, prodotto utilizzando aggregati esclusivi Kelly Bros, superiori a 75 PSV e 71 SRV. Disponibile in Buff e Dark Grey (applicato caldo o freddo).

RIPARAZIONE



KellySeal è un sigillante per applicazioni generali, realizzato con aggregati 1-3 mm ad alto PSV, polimeri e riempitivi minerali, in grado di riempire e sigillare in un'unica operazione. KellySeal è resistente, con una forte prestazione elastomerica.

KELLY BROS MMA COLD PLASTIC GAMMA PRODOTTI



BritePlast 100

Adatto agli ambienti più difficili, BritePlast 100 è una plastica fredda molto resistente e di alta qualità. Grazie ai suoi pigmenti ultra-luminosi e al complesso sistema di agglomeranti, BritePlast 100 è una soluzione efficace per le strade che richiedono un'alta visibilità di giorno ed un'elevata riflettività di notte. Durata superiore anche in presenza di traffico pesante e spazzaneve, con eccezionale aderenza alle superfici in calcestruzzo e in asfalto. Disponibile nelle versioni ad estrusione, colata e spruzzo.



BritePlast Plus

Progettato per soddisfare i più alti standard qualitativi nel mondo, BritePlast Plus offre prestazioni superiori sia in condizioni di asciutto che di bagnato. Segnaletica altamente duratura e sostenibile, resiste alle intemperie e alle esigenze delle strade trafficate del giorno d'oggi. BritePlast Plus è specificamente progettato per fornire una marcatura stradale ad alta definizione, con eccezionali proprietà di riflettività, luminanza e resistenza antiscivolo. Disponibile nelle versioni ad estrusione, colata e spruzzo.



BritePlast Grip

Formulato per evidenziare tutte le straordinarie caratteristiche della nostra tecnologia BritePlast, il BritePlast Grip offre eccezionali proprietà antiscivolo. È disponibile in una vasta gamma di colori ed è particolarmente adatto per le corsie degli autobus, piste ciclabili, passaggi pedonali, parcheggi e strisce di rallentamento.

Grazie all'asciugatura rapida, BritePlast Grip assicura un'interruzione minima al traffico pedonale o motorizzato ed è disponibile in una serie di versioni, portando ad un prodotto veramente versatile.

Disponibile nelle versioni ad estrusione o a colata.



Applicazioni

Applicare l'MMA a spruzzo, estrusione, colata o ad agglomerati. Può anche essere applicato a mano con screed-box, rullo o spatola. La linea piatta viene solitamente miscelata con un mixer statico.

La plastica a freddo MMA è solitamente un sistema a due componenti o 1:1 (tre componenti)

Il sistema 1:1 è normalmente componente A e componente B (con un acceleratore), spruzzato con un indurente liquido (generalmente Benox 50). Sono disponibili attrezzature speciali per lo spruzzo su superfici di attrito.



AGGLOMERATI

Eurostructure, o sistema **Wyssbroad** (dal nome dei suoi inventori svizzeri nel 1998), è l'agglomerato più comune per la plastica a freddo in Europa centrale. Per prestazioni ottimali, l'agglomerato deve essere "aperto" in modo che l'acqua e lo sporco possano defluire.



Spot Flex è stato inventato originariamente per la termoplastica in Danimarca ed è anch'esso un agglomerato molto comune per la marcatura a freddo in Europa centrale. Le "gocce" di plastica fredda sono normalmente più piccole e più arrotondate rispetto alle linee termoplastiche "drop-on-dot". Ma la funzionalità è uguale/simile: buon drenaggio, effetto sonoro e perline di vetro protette sul lato dell'agglomerato.



Profilo Variabile **Rib-Line** – Mentre molti paesi del nord fresano la superficie per ottenere l'effetto sonoro, l'Europa centrale sembra preferire le barrette per le loro caratteristiche di rumore.



Anche la termoplastica **Trappflex** (a scala/scacchi) può essere formulata per la plastica a freddo. I materiali tissotropici già esistono.

QUALITÀ CERTIFICATA

bsi.

Certificate

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

This is to certify that:

Holds Certificate Number:

and operates a Quality Management System in the following scope:

The manufacturer including any subcontractors

For and on behalf of

Original Registration

Latest Revision Date



This certificate was issued by BSI Assurance UK Limited, a Member of the BSI Group.

Information and details of the certificate can be found on the BSI Assurance UK Limited website.



By Royal Charter

aetec

C/ Isaac Peral, nº 1 (nave 4), E-28914 Leganés (Madrid) - Spain
Tel. +34 916 800 160 - aetec@aetec.es

Asociación para el Estudio de las Tecnologías de Equipamiento de Carreteras, S.A.

Control de calidad de:
- Materiales de señalización vial horizontal
- Marcas viales: auscultación en carretera



ENAC
ENSAYOS
Nº 877/LE1781

ROAD MARKING MATERIALS CERTIFICATE OF DURABILITY TEST

(Durability against abrasion: EN 13197:2012+A1:2014)

Client:

KELLY BROS (Erinline)
Balliborough Road, Virginia, Co Cavan
A82 DY05 (IRENLAD)

REF.

4896/P-RW-II

Issue date:

February 28th, 2020

1.- TESTED ROAD MARKING SYSTEM

A) INFORMATION PROVIDED BY THE CUSTOMER

MATERIALS IDENTIFICATION, TRADE MARK NAME AND TYPE OF APPLICATION		MANUFACTURER(S)		Thickness (µm)	Dosage (g/m ²)
Nature:	White waterbased paint				
Trade mark:	Brite Aqua 100	Kelly Brothers		400	660
Applied by:	Spray				
Nature:	Glass beads				
Trade mark:	ECHOSTAR 10 WBP	SOVITEC		400	
Applied by:	Drop-on				
TYPE OF MATERIAL: White acrylic waterborne paint without premix glass beads applied by spray and with drop-on glass beads.					
CHARACTERISTIC OF THE ROAD MARKING: (in accordance with EN 1436:2018) Not structured					

1) The characteristics of identification of the material can be obtained from the own manufacturer or in this laboratory with his authorization.
2) The tested material is identified by its CE Declaration of Conformity and their accompanying documents.

B) TEST RESULTS: on roughness (in accordance with EN 13197:2012+A1:2014)

REQUIREMENTS OF THE ROAD MARKING SYSTEM			DURABILITY									
According to the intended use of the road marking system, not all requirements are necessary			expressed in TRAFFIC CLASSES, in accordance with EN 13197:2012+A1:2014									
Night-time visibility	Coefficient of retro reflected luminance R _L	Expressed in	P0		P4		P5		P6		P7	
		dry	Class (R)	R5	R4	R3	R3	R2	R2	R2	R2	
Day-time visibility	Luminance coefficient in diffuse illumination Q _d or luminance factor β	wet	Class (RW)	RW3	RW2	RW2	RW2	RW2	RW1	RW1	RW1	RW1
		Class (Q)	Q5	Q5	Q4	Q4	Q4	Q4	Q4			
Skid resistance	Chromaticity coordinates (x - y)	Pass / Not Pass	Class (B)	B5	B4	B4	B4	B4	B3	B3	B3	B3
		Class (S)	pass	pass	pass	pass	pass	pass	pass			
Type	SRT units	Class (S)	Class (T)	S2	S2	S1	S2	S1	S1	S1	S1	S1
		Class (T)	II	II	II	II	II	II				
NO PICKUP-TIME:			T3			T3			T3			
The TRAFFIC CLASSES have been assigned based on the measured mean values, without considering their measurement uncertainties.												
Date of start of the test:			January 27th, 2020			Date of end of the test:			February 18th, 2020			

CERTIFICATE OF DURABILITY TEST

This certificate is identical to the original Spanish version.

The validity status of the certificate can be confirmed in www.aetec.es

Ref. **4896/P-RW-II**

Issue date: February 28th, 2020

Laboratory Manager: *[Signature]*

Date of end of the test: February 18th, 2020

Registration reference: **1-T-MC (E)**

Rev. 12

Page 1 of 2

Passion for Road Safety

CONTATTI

PREALUX s.r.l.

via Angeretti 30, 24055 Cologno al Serio (Bg) - Italia

t. +39 035 36.25.10 - f. +39 035 36.25.04

info@prealux.it - www.prealux.it

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Road Enterprise S.r.l.

con sede in Bergamo, via Sant'Alessandro n.58 – REA: BG 403476